

Ventiladores helicoidales circulares, con motor de rotor exterior



HRE



Caja de
bornes
incorporada

Ventiladores helicoidales circulares, con hélice en chapa de acero y motores de rotor externo con protector térmico incorporado.

Ventilador:

- Aro soporte en chapa de acero
- Hélice en chapa de acero
- Rejilla de protección contra contactos según norma UNE 100250
- Dirección aire motor-hélice

Motor:

- Motores clase F, de rotor exterior, protección IP54
- Monofásicos 230V.-50Hz., y trifásicos 230/400V.-50Hz.
- Temperatura de trabajo: -25°C.+ 50°C.

Acabado: Anticorrosivo en resina de poliéster polimerizada a 190°C, previo desengrase alcalino y pretratamiento libre de fosfatos.

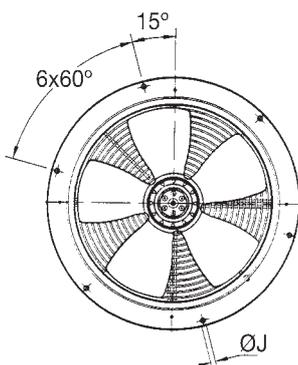
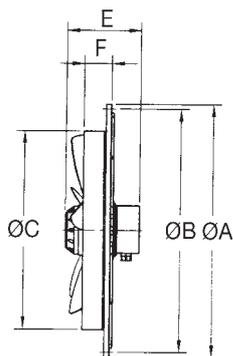
Bajo demanda:

- Conjunto motor, hélice y rejilla (versión F)
- Grupo motor hélice, versión G
- Bobinados especiales para diferentes tensiones

Características técnicas

Modelo	Velocidad (r/min)	Intensidad máxima admisible (A)		Potencia instalada (kW)	Caudal máximo (m ³ /h)	Nivel de presión sonora dB(A)	Peso Aprox. Kg.
		230V	400V				
HRE-25-2T	2590	0,61	0,35	0,12	1500	69	4,0
HRE-25-2M	2590	0,85		0,12	1500	69	4,0
HRE-25-4T	1410	0,55	0,32	0,05	1000	55	4,0
HRE-25-4M	1410	0,35		0,05	1000	55	4,0
HRE-31-2T	2620	0,73	0,42	0,15	2430	71	4,4
HRE-31-2M	2620	1,00		0,15	2430	71	4,4
HRE-31-4T	1340	0,55	0,32	0,06	1700	60	4,2
HRE-31-4M	1340	0,35		0,06	1700	60	4,2
HRE-35-4T	1340	0,61	0,35	0,10	2250	64	5,4
HRE-35-4M	1340	0,65		0,10	2250	64	5,4

Dimensiones mm



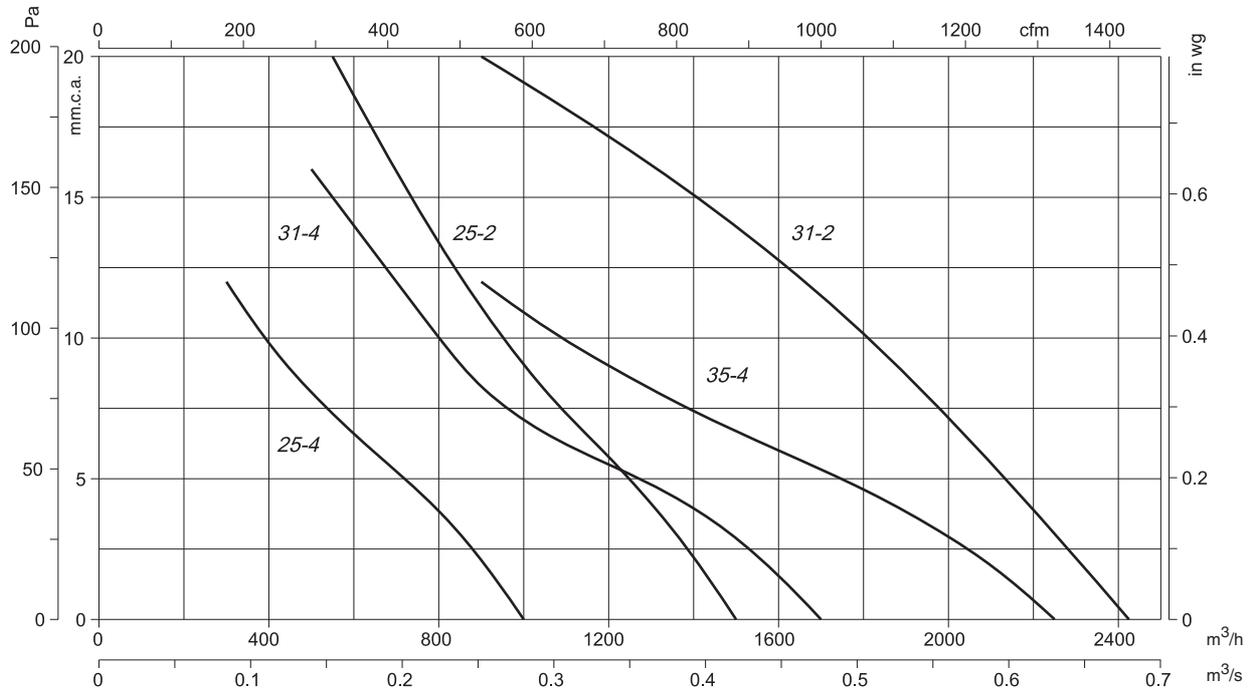
Modelo	ØA	ØB	ØC	E	F	ØJ
HRE-25-2T	320	300	260	145	42	7
HRE-25-2M	320	300	260	145	42	7
HRE-25-4T	320	300	260	145	42	7
HRE-25-4M	320	300	260	125	42	7
HRE-31-2T	397	366	310	152	50	9,5
HRE-31-2M	397	366	310	152	50	9,5
HRE-31-4T	397	366	310	145	50	9,5
HRE-31-4M	397	366	310	125	50	9,5
HRE-35-4T	460	426	360	145	50	9,5
HRE-35-4M	460	426	360	145	50	9,5



Curvas Características

Q = Caudal en m³/h y m³/s.

Pe = Presión estática en mm.c.a. y Pa.



Accesorios

Ver apartado accesorios.



INT



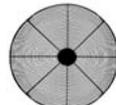
RM



RFT



PL-P



RI